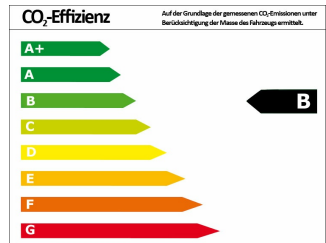


PEUGEOT 108 VTI 68 Active

Gebrauchtfahrzeug

Druckdatum: 19.01.2019



Preis: 6.600 € MwSt. ausweisbar

Fahrzeugnummer: FR056820_9351

Fahrzeugdaten

Leistung	51 kW (69 PS)
Erstzulassung	06/2015
Farbe	weiß ()

Verbrauch und Umwelt

Effizienzklasse	B
CO ₂ -Ausstoß komb.*	95 g/km
Verbr. innerorts*	5,00 l/100km
Verbr. Außerorts*	3,60 l/100km
Verbr. kombiniert*	4,10 l/100km

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattung

- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)
- Klimaanlage
- Tagfahrlicht
- Bluetooth
- Servolenkung
- MwSt. ausweisbar
- Elektrische Fenster
- ASR

AUTOHAUS SCHULZE GMBH

J.-G.-Nathusiusstr. 29 · 39340 Haldensleben

Tel.: 03904 48860 · Fax: 03904 488699 · kay.soszynski@peugeotpartner-klaus-schulze.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner AUTOHAUS SCHULZE GMBH.

Beschreibung

- **ABS**
- **Airbag Fahrer- und Beifahrer-Full-Size**
- **Airbag: Seitenairbag vorn**
- **Airbag: Vorhangairbags vorn und hinten**
- **Außenspiegel verstellbar (2), mechanisch**
- **Berganfahrhilfe**
- **Bordcomputer**
- **Dritte Bremsleuchte**
- **EBV (Elektronische Bremskraftverteilung)**
- **ESP mit ASR**
- **Fensterheber elektrisch vorne**
- **Gepäckraumabdeckung**
- **Getriebe: 5-Gang-Schaltgetriebe**
- **Grundausstattung 108**
- **Gurte: 4 Dreipunkt-Sicherheitsgurte**
- **Heckscheibe beheizbar**
- **Heckscheibenwischer**
- **Heckspoiler**
- **ISOFIX-Kindersitzhalterungen 2-fach**
- **Innendekor Grau**
- **Klimaanlage**
- **Kopfstützen hinten**
- **LED-Tagfahrlicht**
- **Lackierung: Uni**
- **Lenksäule: höhenverstellbar**
- **Notbremsassistent**
- **Polster: Stoff**
- **Reifendruckkontrollsystem**
- **Räder: Reifenpannenset KompressorSpray**
- **Rücksitzlehne geteilt umklappbar**
- **Servolenkung, elektrisch**
- **Sitz: Fahrer höhenverstellbar**
- **Steckdose 12 Volt**
- **Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung**

AUTOHAUS SCHULZE GMBH

J.-G.-Nathusiusstr. 29 · 39340 Haldensleben

Tel.: 03904 48860 · Fax: 03904 488699 · kay.soszynski@peugeotpartner-klaus-schulze.de